



## 校正証明書

依頼者名 株式会社 ○○○○  
住所 ○○県○○市○○町○丁目○○番地  
品名及び数量 鋼製巻尺 1個  
型式 —  
目盛の長さ 10 m  
機器番号 xxxxx  
製造者名 株式会社 ○○○○  
校正項目 寸法  
校正方法 中部試験センター「直尺・巻尺校正実施要領書」による  
常用参照標準 標準尺(No.0190)  
校正室の環境条件 気温20℃±0.4℃、湿度55%±5%  
校正結果 次頁以降のとおり  
校正年月日 20XX年XX月XX日  
校正実施場所 一般財団法人 日本品質保証機構 中部試験センター 師勝試験所  
愛知県北名古屋市薬師寺山浦53番地の1

校正結果は以上のとおりであることを証明します

20XX年XX月XX日

愛知県北名古屋市沖村沖浦39番地

一般財団法人 日本品質保証機構

中部試験センター

所長 ○ ○ ○ ○

SAMPLE

## 1. 校正結果

呼び寸法 (m)	校正値 (m)
2	1.999 97
4	3.999 89
6	5.999 86
8	7.999 80
10	9.999 74

## 2. 校正条件

- ・上記の値は、張力98 Nを加えたときの温度20 °Cにおける値である。
- ・上記の値は、目盛面のりょう(稜)から約0.2 mmの位置で測定した値である。

## 3. 校正の不確かさ

拡張不確かさ( $k=2$ )は、5 m までは 0.09 mm、5 m を超える長さについては 5 m 毎に 0.09 mm を加算した値である。

## 4. 校正に使用したワーキングスタンダード

- ・巻尺校正用直尺 (D10)

以上